



Pengumuman Keputusan Tender Bil 06 Tahun 2016

4.1 Pembinaan Jalan Bawah (Underpass) Untuk Menghubungkan Jalan Mount Erskine Ke Jalan Burma Di Persimpangan Jalan Mount Erskine/ Jalan Gottlieb/ Jalan Burma/ Jalan Bagan Jermal Seksyen B: Menaiktaraf Jalan Brown [MBPP.T.NO.02/2016(K)] [JK(J)/ST(K)/1226/15-1] – (Jabatan Kejuruteraan)

1. Lembaga Perolehan sebulat suara menyetujui terima petender berikut dengan kos sejumlah Ringgit Malaysia Lima Juta Sembilan Ratus Enam Puluh Lapan Ribu Satu Ratus Lapan Puluh Enam Dan Sen Sembilan Puluh Sahaja (RM5,968,186.90) termasuk 6% GST bagi tender tersebut:-

Bil	Perkara	Butiran
I	Nama Syarikat/Individu	NILAI CEKAL SDN BHD
II	Alamat Syarikat	198-B JALAN KAMPUNG PISANG 11500 AIR ITAM PULAU PINANG
III	No Pendaftaran CIDB	0120020911-PP074743
IV	Tempoh Sah Laku CIDB	29 - Oct - 2017

2. Bagi penyebutharga yang telah menyertai sebutbarga ini dan gagal, bolehlah mengemukakan bantahan dengan menggunakan borang bantahan seperti di Lampiran A. Borang bantahan boleh diperolehi di alamat seperti di bawah. Bantahan tersebut hendaklah dikemukakan secara bertulis ke alamat berikut sebelum jam 12.00 tengahari selewat-lewatnya pada 5 Julai 2016:-

Setiausaha Bandaraya,
Majlis Bandaraya Pulau Pinang
Tingkat 17, KOMTAR,
10675 Jalan Penang, PULAU PINANG
(u.p: Urusetia Tender, Jabatan Khidmat Pengurusan)

3. Bagi setiap bantahan yang dikemukakan akan dikenakan bayaran sebanyak RM2,984.00. Bayaran boleh dibuat dalam bentuk Kiriman Wang / Wang Pos / Bank Draf berpaling atas nama Majlis Bandaraya Pulau Pinang.

4. Resit pengeposan tidak boleh dijadikan bukti penerimaan bantahan.

5. Bayaran yang dibuat untuk bantahan tersebut tidak akan dikembalikan.

No.siri : Bilangan _____ MLP.06/2016

Setiausaha Bandaraya,
Majlis Bandaraya Pulau Pinang
Tingkat 17, KOMTAR
10675, Jalan Penang, PULAU PINANG
(u.p: Urusetia Perolehan, Jabatan Khidmat Pengurusan)

Maklumat Pihak Yang Membuat Bantahan Bagi Sebutharga (Yang Berkenaan):-

Bil	Perkara	Butiran
1.	Nama Syarikat	
2.	Alamat Syarikat	
3.	No.Pendaftaran Syarikat	
4.	No.Telefon Pejabat	
5.	No.Telefon Bimbit	
6.	No. Faks	
7.	e-mel	
8.	Bentuk Bayaran	a. Kiriman Wang (No. _____)
		b. Wang Pos (No. _____)
		c. Bank Deraf (No. _____)
9.	Kenyataan mengenai bantahan	a. b. c. d.
10.	Dokumen lain yang dapat dikemukakan untuk menyokong kenyataan bantahan	a. b. c.

Perakuan

Dengan ini saya mengesahkan bahawa semua kenyataan di atas adalah benar dan saya bertanggungjawab di atas kenyataan tersebut.

Tandatangan:

Nama:

No. Kad Pengenalan:

Tarikh:

Nota:

- a. Sila kepilkan lampiran berasingan jika ruangan yang disediakan tidak mencukupi
- b. Setiap helaian lampiran (jika ada) hendaklah ditandatangani.